

Codice PL 207

SCHEMA TECNICA
COD. ART. 34770

CARATTERISTICHE TECNICHE

Descrizione:	Fusto sovrapponibile bocca stretta - omologato O.N.U.	
Materia prima:	Corpo	Polietilene alta densità (HDPE)
	Tappo	Polietilene alta densità (HDPE)
	Sottotappo	-
Utilizzo:	Fusto sovrapponibile omologato ONU. Dotato di bocca di carico centrale DIN 51 ed ugello laterale DIN 30. I tappi sono autosigillanti con guarnizione totale in polietilene espanso. Doppia maniglia superiore. Per uso alimentare	

DIMENSIONI

Capacità:	50 l
Diametro interno bocca	45/25 mm
Diametro esterno corpo:	405 mm
Altezza:	580 mm
Collo normalizzato	DIN 51/30
Tolleranze dimensionali:	± 1 mm



CARATTERISTICHE GENERALI

Graduazione	-	-
Semitrasparenza:	Sì	
Colore:	Corpo: Neutro	Tappo: Nero
Temperatura di impiego:	-40°C / +80°C	
Autoclavabilità:	No	
Sterilizzazione:	Tramite irraggiamento	
Omologazione UN:	1H1/Y1,9/200	
Conformità altri standard:	-	
Idoneità al contatto con alimenti:	Il prodotto è conforme al contatto con gli alimenti secondo le norme 1935/2004/CE come modificato, UE 10/2011 come modificato, DPR 777/82 come modificato, DM 21/03/1973 come modificato	

Data rev. 11/10/2021



Take care for the environment with Li.Bo. Always.

www.libo.it/environment

Revisione doc. 13

Codice PL 207

CONFEZIONAMENTO

Quantità per sottoconfezione:	1 pz		
Quantità per scatola/confezione:	-		
Quantità per pallet:	18 pz	Dimensioni pallet	80x120x180 cm

NOTE ED AVVERTENZE PER L'UTILIZZO:

Carico massimo sovrapponibile a temperatura ambiente:

210 kg (1+2 fusti) densità massima 1,4 kg/l

180 kg (1+1 fusti) densità massima 1,8 kg/l

COMPATIBILITA' CHIMICA

I prodotti fabbricati in polietilene e polipropilene, sono normalmente utilizzabili con diverse classi di solventi organici e soluzioni diluite di acidi, basi, sali. Non sono utilizzabili con soluzioni concentrate di acidi ossidanti e solventi alogenati. Informazioni dettagliate sulle proprietà fisiche dei materiali e resistenza chimica (incluso l'effetto di temperatura e concentrazione) sono disponibili su richiesta.

Diversi fattori tuttavia possono impattare sulla compatibilità chimica come temperatura, concentrazione, tempo di contatto, presenza di stress meccanici, spessore delle pareti/film. L'utilizzatore è responsabile della verifica della compatibilità chimica per ogni applicazione specifica

CONDIZIONI DI IMMAGAZINAMENTO

I prodotti devono essere immagazzinati negli imballi originali e mantenuti sempre asciutti. Se i prodotti sono consegnati su pallet si raccomanda una regolare ispezione. L'area di stoccaggio deve essere pulita ed asciutta. Non esporre mai i prodotti alla luce solare diretta.

La temperatura di stoccaggio ottimale è tra 10°C e 30°C, 20% - 80% RH. Non superare mai i seguenti limiti: -10°C / +40°C

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITA'

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono da intendersi solo per scopi informativi e possono essere modificate senza preavviso. LAMAPLAST si riserva il diritto di apportare miglioramenti e/o cambiamenti al prodotto descritto senza preavviso.

Data rev. 11/10/2021